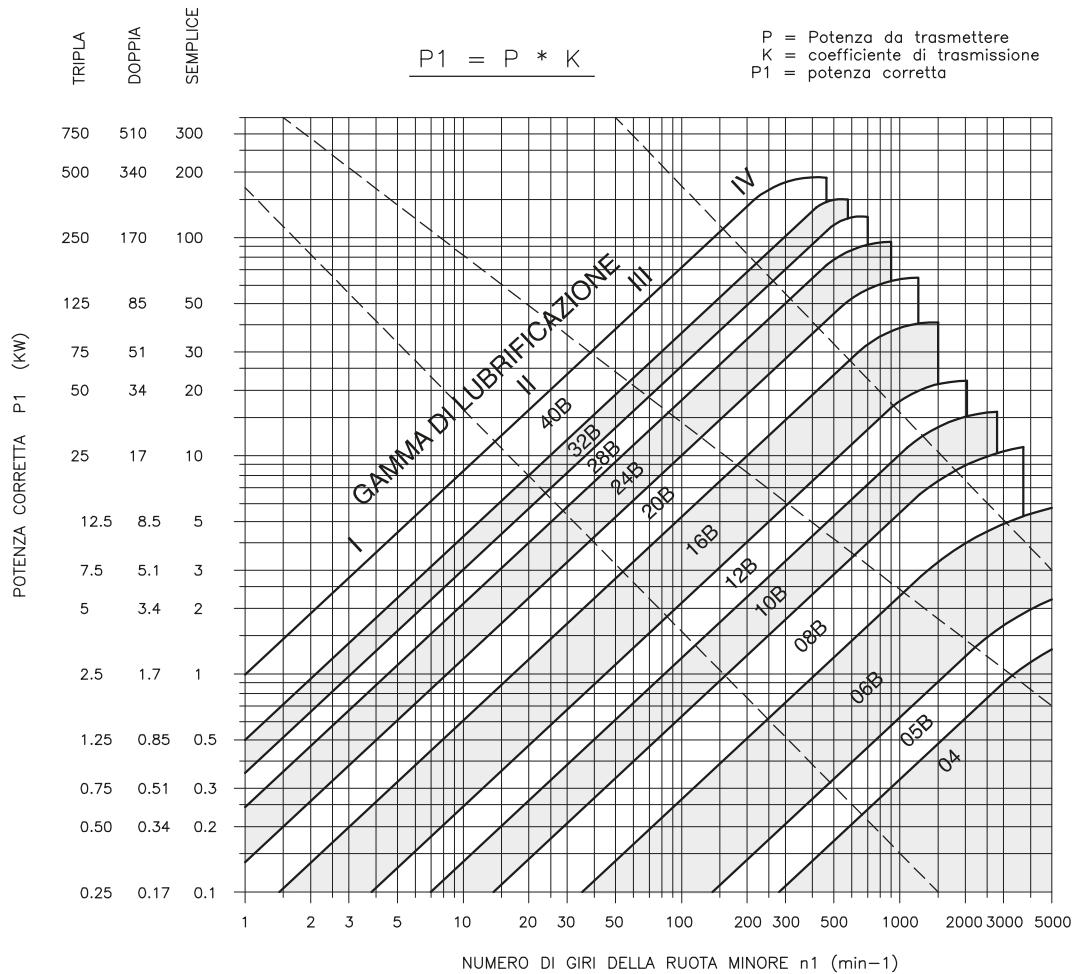




SCELTA DEL PASSO DELLE CATENE A RULLI - DIN 8187 - ISO 606

CHOICE OF ROLLER CHAINS PITCH - DIN 8187 - ISO 606



COEFFICIENTE DI TRASMISSIONE “K” PER MOTORI A SCOPPIO AUMENTARE IL FATTORE “K” DI 0,5

modalità d'avanzamento	rapporto di trasmissione $i = n1/n2 = z2/z1$	numero denti della ruota minore z1							
		11	13	15	17	19	21	23	25
Avanzamento senza urti Sollecitazione regolare	1:1	*2,22	*1,85	1,59	1,39	1,22	1,10	0,99	0,91
	2:1	*1,97	1,64	1,41	1,23	1,08	0,97	0,88	0,80
	3:1	1,82	1,52	1,30	1,14	1,00	0,90	0,81	0,74
	5:1	1,68	1,40	1,20	1,05	0,92	0,83	0,75	0,68
Marcia regolare con urti leggeri occasionali, sollecitazione leggermente ondulata	1:1	*2,78	*2,32	1,98	1,74	1,53	1,38	1,24	1,13
	2:1	*2,46	*2,05	1,76	1,55	1,35	1,22	1,10	1,05
	3:1	*2,28	1,90	1,63	1,43	1,25	1,13	1,02	0,93
	5:1	2,10	1,75	1,50	1,31	1,15	1,04	0,93	0,85
Urti leggeri, sollecitazione mediamente ondulata	1:1	*3,33	*2,79	2,38	2,09	1,83	1,65	1,49	1,36
	2:1	*2,95	*2,47	2,11	1,85	1,62	1,46	1,31	1,20
	3:1	*2,73	2,28	1,95	1,71	1,50	1,35	1,22	1,11
	5:1	*2,52	2,10	1,80	1,58	1,38	1,25	1,12	1,03
Urti medi, sollecitazione fortemente ondulata	1:1	*3,89	*3,25	*2,78	2,44	2,14	1,92	1,73	1,58
	2:1	*3,44	*2,87	2,46	2,16	1,89	1,70	1,53	1,40
	3:1	*3,19	*2,66	2,28	2,00	1,75	1,58	1,42	1,30
	5:1	*2,93	*2,45	2,09	1,84	1,16	1,45	1,31	1,19
Urti forti, sollecitazione alternata	1:1	*4,44	*3,71	*3,17	*2,78	2,44	2,20	1,98	1,81
	2:1	*3,93	*3,28	*2,81	2,46	2,16	1,95	1,75	1,60
	3:1	*3,64	*3,04	2,60	2,28	2,00	1,80	1,62	1,48
	5:1	*3,35	*2,80	2,39	2,10	1,84	1,66	1,49	1,36

* condizioni d'avanzamento da evitare



SCELTA DEL PASSO DELLE CATENE A RULLI - DIN 8187 - ISO 606

CHOICE OF ROLLER CHAINS PITCH - DIN 8187 - ISO 606

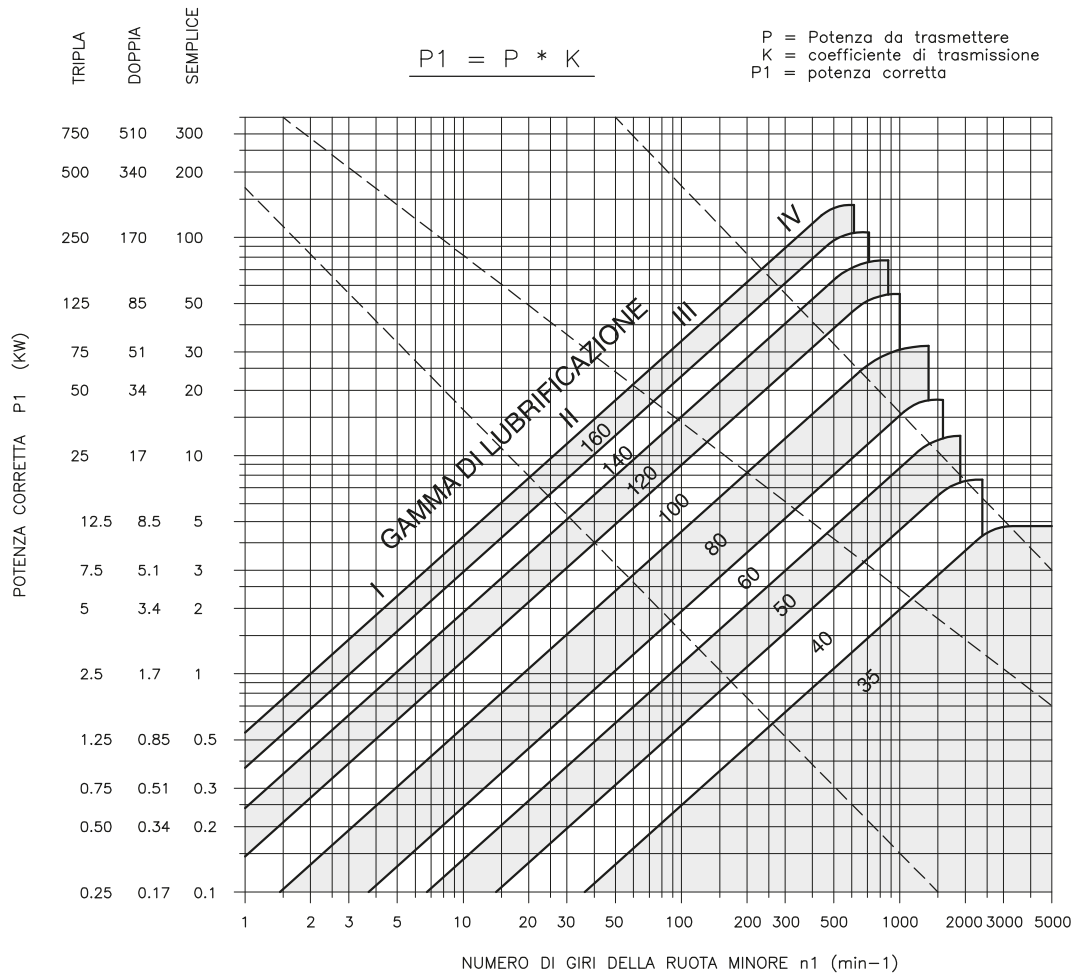


TAVOLA SINOTTICA DEI LUBRIFICANTI

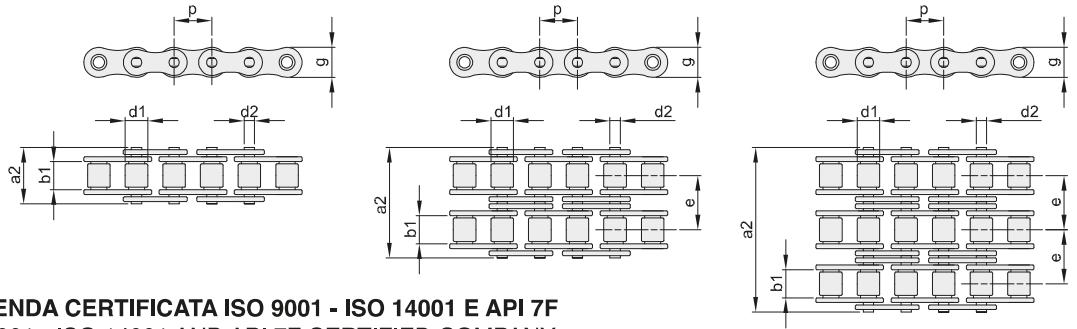
gamma di lubrificazione	velocità della catena m/s	lubrificazione consigliata	potenza trasmissibile			
			lubrificazione corretta	lubrificazione insufficiente senza detriti	lubrificazione insufficiente presenza di detriti	senza lubrificazione
I	fino a ~ 1,5	lubrificazione manuale con pennello - lubrificazione col contagocce (da 4 a 14 gocce al 1')	100%	60%	30%	15%
II	fino a ~ 7	lubrificazione in bagno d'olio all'interno del carter ove è installata la catena lubrificazione col contagocce (~20 gocce d'olio al 1')	100%	30%	15%	-
III	fino a ~ 12	lubrificazione a circolazione forzata tramite disco dosatore installato all'interno del carter - lubrificazione in bagno d'olio	100%	non ammissibile	-	-
IV	oltre 12	lubrificazione a spruzzo mediante pompa di circolazione dell'olio - lubrificazione a circolazione forzata - prevede il raffreddamento	100%	non ammissibile	-	-



CATENE A RULLI SERIE EUROPEA - DIN 8187 - ISO 606

ROLLER CHAINS EUROPEAN STANDARD - DIN 8187 - ISO 606

Le catene a rulli serie europea possono operare a temperature da -10° a +150°



CATENA PRODotta DA AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001 - ISO 14001 E API 7F
CHAIN PRODUCED BY ISO 9001 - ISO 14001 AND API 7F CERTIFIED COMPANY

CATENA PRESTIRATA / PRE-STRETCHED CHAINS

CONFEZIONI DA 5 MT - ROTOLI DA ▲ 50 MT - ROTOLI DA ■ 100 MT



SEMPLICE

ISO	codice	p		b1 mm min.	d2 mm	d1 mm max.	a2 mm max.	g mm max.	Carico di rottura		q kg/m ≈
		mm	inch						minimo KN	medio KN	
04-1	600106000	6	-	2,80	1,85	4,00	7,4	5,00	3,0	3,3	0,12
05B-1	600108000	8	-	3,00	2,31	5,00	8,6	7,11	5,0	5,9	0,18
06B-1	600109000	9,525	3/8"	5,72	3,28	6,35	13,5	8,26	9,0	10,7	0,40
06B-1 ■	600109075	9,525	3/8"	5,72	3,28	6,35	13,5	8,26	9,0	10,7	0,40
08B-1	600112000	12,7	1/2"	7,75	4,45	8,51	17,0	11,81	18,0	21,1	0,68
08B-1 ▲	600112050	12,7	1/2"	7,75	4,45	8,51	17,0	11,81	18,0	21,1	0,68
10B-1	600115000	15,875	5/8"	9,65	5,08	10,16	19,6	14,73	22,4	27,4	0,91
10B-1 ▲	600115050	15,875	5/8"	9,65	5,08	10,16	19,6	14,73	22,4	27,4	0,91
12B-1	600119000	19,05	3/4"	11,68	5,72	12,07	22,7	16,13	29,0	32,3	1,12
12B-1 ▲	600119050	19,05	3/4"	11,68	5,72	12,07	22,7	16,13	29,0	32,3	1,12
16B-1	600125000	25,4	1"	17,02	8,28	15,88	36,1	21,08	60,0	70,6	2,59
20B-1	600131000	31,75	1"1/4	19,56	10,19	19,05	43,2	26,42	95,0	109,8	3,68
24B-1	600138000	38,1	1"1/2	25,40	14,63	25,40	53,4	33,40	160,0	179,0	6,85
28B-1	600144000	44,45	1"3/4	30,99	15,90	27,94	65,1	37,08	200,0	226,0	8,56
32B-1	600150000	50,8	2"	30,99	17,81	29,21	67,4	42,29	250,0	273,0	9,49
40B-1	600163000	63,5	2"1/2	38,10	22,89	39,37	82,6	52,90	355,0	390,0	15,53

DOPPIA

ISO	codice	p		b1 mm min.	d2 mm	d1 mm max.	a2 mm max.	g mm max.	e mm	Carico di rottura		q kg/m ≈
		mm	inch							minimo KN	medio KN	
05B-2	600108200	8	-	3,00	2,31	5,00	14,3	7,11	5,64	7,8	8,5	0,32
06B-2	600109200	9,525	3/8"	5,72	3,28	6,35	23,8	8,26	10,24	16,9	19,2	0,76
08B-2	600112200	12,7	1/2"	7,75	4,45	8,51	31,0	11,81	13,92	32,0	38,0	1,31
10B-2	600115200	15,875	5/8"	9,65	5,08	10,16	36,2	14,73	16,59	44,5	57,3	1,79
12B-2	600119200	19,05	3/4"	11,68	5,72	12,07	42,2	16,13	19,46	57,8	65,7	2,22
16B-2	600125200	25,4	1"	17,02	8,28	15,88	68,0	21,08	31,88	113,7	137,5	5,03
20B-2	600131200	31,75	1"1/4	19,56	10,19	19,05	79,7	26,42	36,45	170,0	210,0	7,33
24B-2	600138200	38,1	1"1/2	25,40	14,63	25,40	101,8	33,40	48,36	280,0	322,5	13,50
28B-2	600144200	44,45	1"3/4	30,99	15,90	27,94	124,7	37,08	59,56	360,0	412,6	16,96
32B-2	600150200	50,8	2"	30,99	17,81	29,21	126,0	42,99	58,55	450,0	510,8	18,74
40B-2	600163200	63,5	2"1/2	38,10	22,89	39,37	154,0	52,90	72,29	630,0	708,1	30,72

TRIPLA

ISO	codice	p		b1 mm min.	d2 mm	d1 mm max.	a2 mm max.	g mm max.	e mm	Carico di rottura		q kg/m ≈
		mm	inch							minimo KN	medio KN	
06B-3	600109300	9,525	3/8"	5,72	3,28	6,35	34,0	8,26	10,24	24,9	27,7	1,12
08B-3	600112300	12,7	1/2"	7,75	4,45	8,51	44,9	11,81	13,92	47,5	56,0	1,94
10B-3	600115300	15,875	5/8"	9,65	5,08	10,16	52,8	14,73	16,59	66,7	83,3	2,68
12B-3	600119300	19,05	3/4"	11,68	5,72	12,07	61,7	16,13	19,46	86,7	101,5	3,32
16B-3	600125300	25,4	1"	17,02	8,28	15,88	99,9	21,08	31,88	160,0	202,8	7,65
20B-3	600131300	31,75	1"1/4	19,56	10,19	19,05	116,1	26,42	36,45	250,0	306,5	10,96
24B-3	600138300	38,1	1"1/2	25,40	14,63	25,40	150,2	33,40	48,36	425,0	490,6	20,20
28B-3	600144300	44,45	1"3/4	30,99	15,90	27,94	184,3	37,08	59,56	530,0	625,9	25,38
32B-3	600150300	50,8	2"	30,99	17,81	29,21	184,5	42,99	58,55	670,0	775,0	28,04